

VIZSGAKÉRDÉSEK

„Megmunkálási eljárások” című tárgyból
BSc szintű gépészmérnökök részére

1. Külső és belső hengeres, kúpos és gömbfelületek megmunkálása és szerszámai.
2. Alakos kések. Osztályozásuk és jellemzésük (előnyök és hátrányok). Befogásuk, élezésük. Hasábkések alkalmazása (radiális, tangenciális).
3. Körkések, profiltorzulások méretezése, okai alakos kések esetében.
4. Üregelőszerszámok felosztása, az üregelés technológiai jellemzői. Az üregelőszerszámok tervezésének általános szempontjai.
5. Az üregelőszerszámok egyes elemeinek tervezése.
6. Sík és nyomatékátadó felületek megmunkálása és szerszámai.
7. Menetek megmunkálása. Menetfúrás, menetmetszés, menetesztorgálás: technológiai jellemzők, szerszámok, pontosság.
8. Hengeres fogazatok osztályozása, előkészítő műveletek, gyártási eljárások csoportosítása.
9. Hengeres fogazatok előállítása profilozó és lefejtő eljárással, szerszámok, mozgásviszonyok.
10. Hengeres fogazatok befejező megmunkálása, hámozó lefejtőmarás, hántolás, profil és lefejtő köszörülés (felsorolás).
11. Fogazatok profil és lefejtő köszörülése, dörzsköszörülés.
12. Kúpkerékek osztályozása, síkkerekek szerepe, csoportosítása.
13. Egyenes és ívelt fogazatú kúpkerék megmunkálása.
14. Hengeres csigák származtatása, típusaik, jellemző paramétereik, gyártási eljárásaik.
15. Csigakerekek megmunkálása. Az egyes eljárások, szerszámai, jellemzői.
16. Finom- és ultraprecíziós megmunkálások, RP, CNC.

Nyíregyháza, 2011. december 05.

Dr. Dudás Illés
egyetemi tanár